

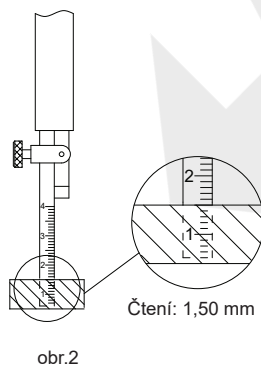
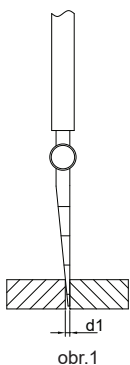
Měření	Rozsah	Přesnost	Přesnost
Mezera ve výbavě	0.7-4mm	0.1mm	$\pm 0.1\text{mm}$
Vnitřní nesouosost	0-30mm	1mm	$\pm 0.5\text{mm}$

- 1-Měřicí hrot typu L
- 2-Blade
- 3-Měřicí čelisti
- 4-Pojistný šroub

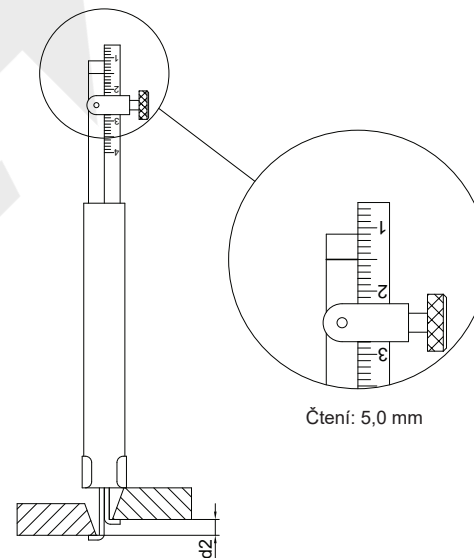


Měření:

1. Mezera ve výbavě: Změřte montážní mezeru d_1 podle následujícího (obr.1), zjistěte údaj (obr.2), údaj $d_1 = 1,50\text{ mm}$.



2. Vnitřní nesouosost: Změřte vnitřní nesouosost d_2 podle následujícího (obr.3), údaj $d_2 = 5,0\text{ mm}$.
Poznámka: V režimu měření znamená ryska '1' nulu, odstupňování je 1 mm.



obr.3

Upozornění: Pravítko by mělo být kolmé k obrobku, aby byl výsledek přesný.